	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria - ASTIN LISTA DE CHEQUEO PROCESO Y/O PRODUCTO	Código: 320501-FPP-276 Versión: 3

1. IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO

Programa de formación: Diseño de la producción industrial	Fecha de caracterización: 25/08/24
Resultado (s) de aprendizaje correspondiente (s): Elaborar el diseño y rediseño de distribución en planta conforme a normas establecidas teniendo en cuenta parámetros técnicos, operativos y tecnológicos.	Código de la guía:
Evidencia a evaluar: Documento que contiene el análisis propuesta de rediseño de planta conforme a normas establecidas y mejora de la productividad	
Nombres del (los) instructor(es): ADAN LEWIS MONSALVE NIEVA	
Ovidad de la evaluación: | Tipo de evidencia: (Marcar con una X) | Producto | X | Desempeño | Actitud |	

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO

Señor instructor:
-Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
-Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
-Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES Santiago Sanchez Grisales	Laura Valentina Escobar Calvache	DIAYAM STEVEN GUALDRON DUPRAT	Javier Insuasty	KELLIN YESENIA HURTADO OJEDA	Liliana Tatiana Sas Hernandez	Juan Jose Grijalba Sandoval	Mayerly Gonzalez Garcia	Yately Andrea Sandoval Viveros	Alejandro Romero Aguilla	Daniela Fernanda Chuta Cortes	Sebastian Bernal Cherry	Juan Diego Salazar Caceres	Adrian Stiben Lopez	Cristian Andres Acevedo Valencia	Erika Natalia Bonilla Popayan	Edilberto Jimenez Muñoz	Mabel Yiselle Flor Largacha	Kevin Andrey Diaz Valverde	Luis Herido Miranda Garcia	Dolly Andrea Muñoz Trejo	YESSENIA ANACONA CASTRO	Freyder Santiago Bastidas Arevalo	Valeri Andrea Saucedo Manrique
		EVALUACIÓN (S o v. Si cumple. N o X. No Cumple)																							
Propone el diseño o el rediseño de estaciones de trabajo conforme a normas establecidas	La propuesta de diseño presenta la mejora de los flujos de personal según la distribución actual	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	La propuesta de diseño presenta la mejora de tiempos según la distribución actual	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	La propuesta de diseño presenta la mejora de operaciones según la distribución actual	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	La propuesta de diseño contempla los requisitos de distribución del proceso según normatividad legal	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	La propuesta de diseño presenta la mejora de los flujos de material según la distribución actual	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	La propuesta de diseño contiene los formatos DOP Y DAP diligenciados para la situación actual y propuesta según el proceso productivo	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	El informe presenta el cálculo del tiempo estándar de las operaciones y procesos según proceso productivo	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	El informe incluye propuesta de mejora productiva para el diseño o rediseño de planta teniendo en cuenta los requerimientos del proceso productivo y normas asociadas	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	El informe propuesto cumple con los objetivos de distribución en planta según requerimientos de la organización y normas asociadas	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	El informe incluye el comparativo entre el diseño actual y propuesto además del impacto económico según políticas organizacionales	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI

Powered by CamScanner

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES																							
		Santiago Sanchez Grisales	Laura ValentinaEscobar Calvache	BRAYAM STIVENGIRALDO BERNAL	Jenier Insuasty	KELLIN YESENIA HURTADO GUAZA	Gloria Tatiana Saa Hernandez	Juan Jose Grijalba Sandoval	Mayerly González Garcia	Nataly Andrea Sandoval Viveros	Alejandro Romero Asprilla	Daniela Fernanda Churta Cortes	SebastianBernal Cheng	Juan Diego Salazar Cáceres	AdrianaGranado Lopez	Cristian AndrésCalcedo Valencia	Erika KatterineSantacruz Popayán	Edilberto Jiménez Muñoz	Mabel Thalia Flor Largacha	Kevin AndreyDiaz volveras	Luis Hernan Miranda Garcia	Deiby Andres Muñoz Caipe	JESSENIA ANACONA CANTERO	Freyder Santiago Benavides Arenas	Yerson Andres Saucedo Monsequera
		EVALUACIÓN (S o v: Si cumple. N o X: No cumple)																							
La evidencia es:	DE CALIDAD (si cumple con los criterios e indicadores anteriores)	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	PERTINENTE	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	VIGENTE	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
	AUTENTICA	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
RESULTADO FINAL A: Aprobado; D: Deficiente:		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Firma del aprendiz:			Laura Escobar	Brayan Giraldo	Jenier Insuasty	Kellin Hurtado		Juan José Grijalba	Mayerly Gonzalez		Alejandro R.	Daniela Churta	Sebastian Bernal	Juan D. Salazar		Cristian C.						Deiby Muñoz			
Ciudad y fecha:	Cali, Junio /2023																								
Firma del/los instructor/es:																									

2558024 - Planta.

Powered by CamScanner